

TIF XP-1A 气体检漏仪

全自动智能型SF6检漏仪

用户操作手册



一、美国TIF检漏仪概述

TIFXP-1A 检漏仪是积 30 多年检漏仪生产经验之精华,最近强档推出的新一代全自动智慧型检漏仪,是一款最稳定、最灵敏的检漏仪。我们充分考虑了广大用户的实际需求,以我们丰富的技术及经验应用于这款产品,使用户得以享受到极佳的性能价格比。

高科技的中央微处理单元是本产品的核心,它的数字信号处理能力可以更好地管理电路和处理检测信号。由于大量采用集成电路使电路中元件的数量减少了 40%,大大提高了可靠性和效率。微处理器以每秒 4000 次的速度监测探头和电池电压,极微小的信号也可捕捉到,在任何环境下均可稳定、可靠地工作。

TIFXP-1A 型检漏仪增加了一些方便使用的功能:七级灵敏度使灵敏度增大 64 倍,三色发光二极管以渐进的方式宽范围地指示泄漏程度。同时也用于显示灵敏度级别和电池电量;触摸键盘可进行所有的操作;前卫的瘦长型造型设计极大地方用户使用和维护;指示灯在使用中处于直视范围非常方便。

使用前务必仔细阅读本手册!在阅读了本手册后,若有任何问题或建议请随时与我们联系!

二、特点

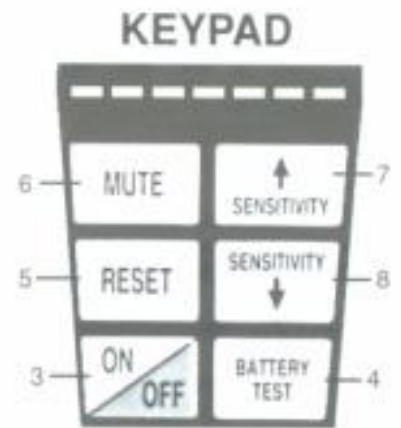
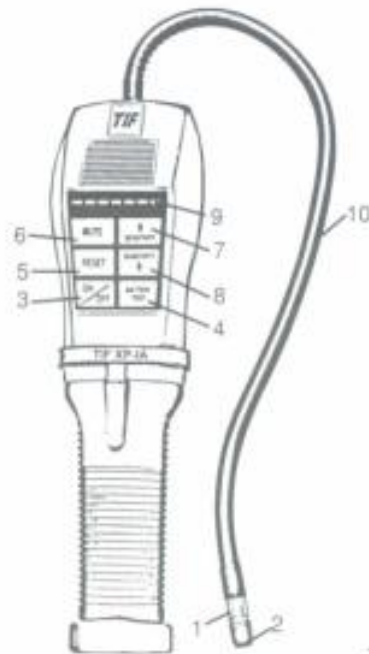
- 全部采用具有高级数字信号处理能力的微处理器控制
- 三色视频显示
- 七档灵敏度设置、最大增强 64 倍
- 轻触式键盘
- 灵敏度随时可调
- 自动电池测试功能
- 电池电压指示
- 退过 SAEJ1627 认证,可检测 R134a,R12,R22.
- 能检测所有卤素制冷剂
- 真机械泵采样,为探头提供正向气流.
- 具有渐变功能
- 无线、便携,只需 2 节二号电池

- 高强度仪器盒,可靠保护仪器
- 35 厘米柔性不锈钢探杆
- 三年质保

选配件：皮套，参考泄漏源

三、部件和控制

1. 探头
2. 探头防护罩
3. 电源开关
4. 电池测试键
5. 复位键
6. 音频渐变键
7. 增加灵敏度键
8. 降低灵敏度键
9. 发光二极管指示
10. 柔性探杆



四、准备工作

安装电池：

如图、向上滑动拆下位于产品底部的电池仓盖，装入电池，正极向外（朝电池仓盖方向）。

见图 2



五、操作

5.1 电源指示/电池测试

TIFXP-1A 检漏仪可以二种方式指示电池状况。

一种为常设状态。通过最左边的发光二极管指示电池的电量。

具体指示如下：（见图 3）

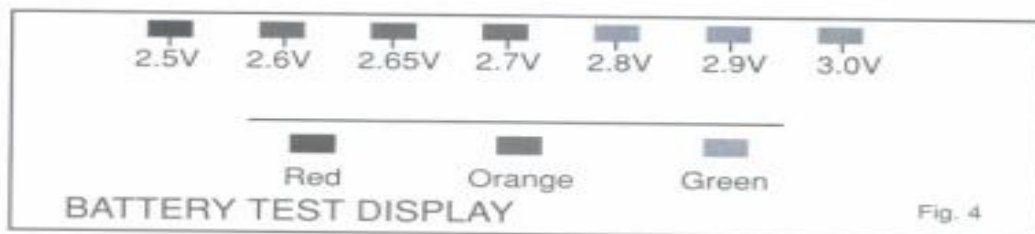
绿 色-----电池电量正常。

橙黄色----- 电池电量不足，应尽快更换电池。

红 色-----电池电量很低，已无法工作。



另一种为电池测试状态。按下电池测试键进行电池测试。测试时发光二极管以三色图谱指示电池的实际电压。（见图 4）



若按住电池测试键不放则持续显示电池电压。松开电池测试键返回正常状态。

5.2 自动电路/复位功能

TIFXP-1A 检漏仪装有自动电路，以及一个复位键，可使本仪器忽略环境中制冷剂的浓度水平。

自动电路——打开开关时，本仪器忽略环境中的制冷剂浓度，设置零点。只有当浓度大于此水平时才发出警告。

注意：若将探头置于泄漏处开机，则泄漏不能测出。

复位功能——在操作中按下复位执行清零复位功能。当按下复位键时，仪器将重置零点，忽略探头周围存在的制冷剂。这样操作则可检测更高的浓度。将仪器移至清洁空气中复位可调整到最大的灵敏度。当按下复位键时，发光二极管（除最左边的外）将变成橘红色，大约一秒钟以确认复位动作。

5.3 灵敏度调节

TIFXP-1A 型检漏仪具有七档灵敏度可调。按下灵敏度增加键或降低键可调整灵敏度的水平，相应的灵敏度通过发光二极管指示出来。“嘟嘟”声的频率也可指示灵敏度的区别。

当开机时，仪器自动认定为第 5 档。

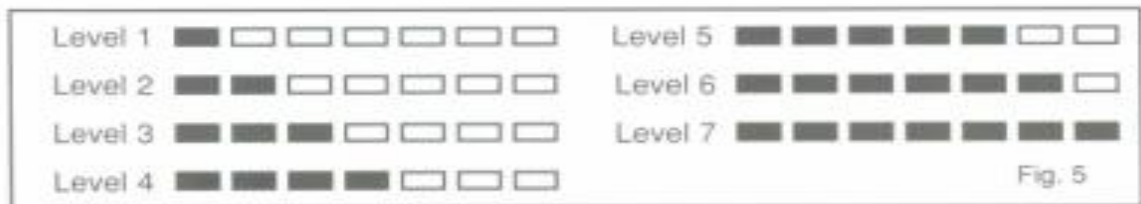
按灵敏度上调键或下调键，可调节灵敏度。

在按下调整键时发光二极管显示红色。

发光二极管亮的数目代表相应的灵敏度级别（见图五）。最左边的发光二极管表示感 1 级（最低灵敏度）。从左边数，2 至 7 级由相应数目的发光二极管表示，所有的发光二极管全亮时表示 7 级（最高灵敏度）。

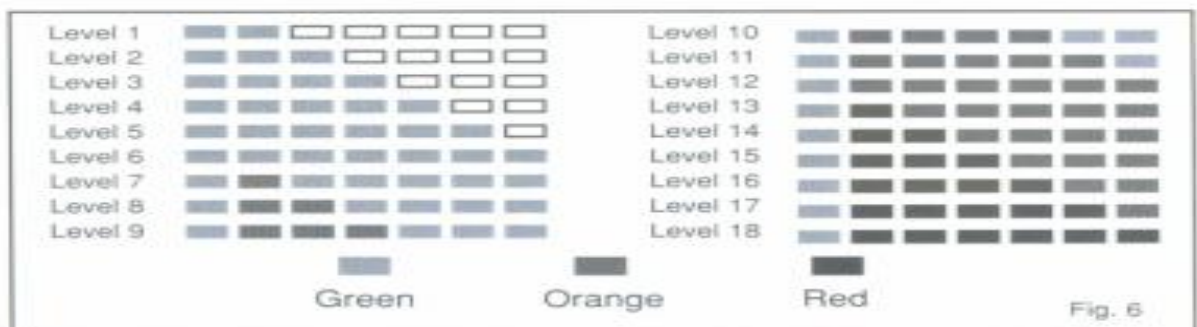
*按上调键或下调键将改变灵敏度。可以按一次改变一级，也可以持续按键快速改变级别。

*每增加（或降低）一档，表示相对灵敏度变化一倍，这使得本仪器灵敏度最大可增加 64 倍。



5.4 警示

RX-1A 型检漏仪具有 18 级警示。因此可清晰地指示泄漏的相对大小和强度。渐进的指示可用于定位漏点。因为增加的警示级别表示正在接近泄漏源（最高浓度处）。每一级由相应的红、绿、橙三色之一的发光二极管表示（见图 6）。



首先，从左到右绿色，然后有从左到右显示橙色，并逐一替换掉绿色。最后，从左到右显示红色，并逐一替换掉橙色。

六、检漏操作

6. 1 打开电池开关，发光二极管将显示复位指示 2 秒钟（左灯绿色，其它灯橙色）。

6. 2 通过观察发光二极管核对**电池电力**（见上）

6. 3 开机时，本产品默认为灵敏度 5 级，此时可听到间隔稳定的“嘟、嗜”声，如果需要可通过灵敏度调整键改变灵敏度。

6. 4 开始检漏时，当泄漏的气体被发现，“嘟嘟”声将变得急促，发光管也将根据浓度的变化改变发光方式。

6. 5 灵敏感度可在操作中的任何时候时行调整，且不影响检测。

6. 6 如泄漏源被定位之前，已达到最高警示（发光二极管 1 绿 6 红）。应按复位键复位到零参考水平。

6. 7 为保证仪器测量准确可靠，您可经常进行复位操作。

七、注意事项

7. 1 当泄漏不能被测出时，才调高灵敏度。当复位不能使仪器“复位”时，才调低灵敏度。

7. 2 在被严重污染的区域，应及时复位仪器以消除环境对仪器的影响。复位时不要移动探头。本仪器可根据需要任意次复位。

7. 3 有风的区域，即使大的泄漏也难发现。在这种情况下，最好遮挡住潜在泄漏区域。

7. 4 若探头接触到湿气或溶剂时可能报警，因此，检查泄漏时避免接触到它们。

八、推荐的操作方法

注意：对空调系统进行检漏时应开闭空调系统和发动机。

8.1 空调系统应加入足够的制冷剂，使其在不工作的情况下保持至少 340Kpa(50PSI)的压力。温度低于 15℃时，泄漏可能不能测出，因为这时可能压力不足。

8.2 被测出部件有污染时，注意不要污染探头。如果部件非常脏。或存有凝固物，应用干的工业手巾擦掉或用压缩空气吹掉。不能使用清洁剂或溶剂，因为它们会对探头产生影响。

8.3 目测整个制冷系统，检查所有管道，软管，构件有无润滑油泄漏、损坏、腐蚀等痕迹的地方，每个有问题的区域都应用探头仔细检测。

8.4 在冷剂系统中应顺着连贯的路径检测，不要有遗漏，如果找到一漏孔，一定要继续检测所剩的部分。检漏时，探头要围绕被检部件移动，速率要求不大于 25~50 毫米/秒，并且离表面距离不大于 5 毫米，要完整地围绕部件移动，这样才能达到最佳检测效果，有啸叫声表示找到了漏孔。



Fig. 7

8.5 此时应将仪器拿开，重新调节灵敏度到合适位置，对刚刚检测过的部件再仔细检查一遍，确定漏孔的确切位置。

8.6 核实一个明确地泄漏源至少要按如下步骤再操作一次：

A、如果需要，向怀疑泄漏的区域吹入工业空气，再重复检查该区域。在非常大泄露漏情况下，用工业空气吹散该区域有助于准确定位泄漏点。

B、先移动到清新空气中并复位，然后握住探头尽可能靠近已警示的泄漏源处，并围绕它移动直到泄漏点被确定。

仅供汽车空调系统

8.7 在对位于空调模组中的蒸发器内核进行检漏时，应先将空调风机调到最高档最少工作 15 秒，关掉它，然后等 10 分钟，让制冷剂在容器内积累。之后，将探头放入风机电阻块或冷凝出水口（如果无水），或放入最近的蒸发器的加热/通风/空调的容器开口处，例如热管或通风管。如果报警，则泄漏显然被找到。

所有系统

8.8 对制冷系统维护后或任何其它影响制冷系统的服务之后，维护和服务的部分都应做泄漏检查站。

九、适用范围

TIFXP-1A 检漏仪也可用于：

9. 1 其它系统和存储/恢复容器的检漏。本产品对所有卤化（包括氯和氟）制冷剂起作用/包括但并不限于

CFCS e.g.R12,R11,R500,R503etc...

HCFCs e.g.R22,R123,R124,R502etc...

HFCs e.g.R134a,R404a,R125etc...

还可检测其它混合物，如 AZ-50,HP62,MP39etc...

9. 2 检测医院消毒设备的已乙烯氧化物泄漏（检测携带有卤素的气体）

9. 3 在高压电路断路器中检测 SF-6

9. 4 检测绝大部分含有氯、氟和溴的气体（卤素气体）

9. 5 检测用于干洗设备的清洁剂，例如四氯化碳

9. 6 检测用于灭火系统中的卤素气体

十、维护保养

适当的维护对您的检漏仪是非常必要的。仔细地遵循下述指导，将减少故障并增加本产品的寿命。

警告：更换探头前务必关闭电源，否则可能导致轻微地电击！

保持探头清洁：利用附送的防护罩防止灰尘、水汽、油脂阻塞探头。未加防护罩时禁用本产品。

使用本产品前，均要检查探头和防护罩确无灰尘或油脂。

清洁：

10. 1 拉住拉下防护罩

10. 2 用工业毛巾或压缩空气清洁防护罩

10. 3 如果探头本身也脏，可浸入像酒精等温和清洗剂几秒钟，然后用压缩空气或工业毛巾清洁。

注意：绝不要用像汽油、松节油、矿物油等溶剂，因为它们会残留在探头上并降低仪器灵敏度。

更换探头：探头最终总要失效，需更换。由于探头寿命直接和使用条件和频次相关，因此较难预计准确的更换时间。当在清洁、纯净空气中报警或不稳定时，应更换探头。

更换探头步骤：

1. 确认本产品处于关闭状态
2. 逆时针旋下旧探头
3. 顺时针旋上包装箱中提供的备用探头